



BESONDERE EIGENSCHAFTEN VON METROMAX



- » **MASSKOMPATIBILITÄT** zum STZ Hochlastrohr. Es erfolgt kein Systemwechsel (Maße), sondern lediglich ein Materialtausch.
- » **VERRINGERUNG DER GRABENBREITEN** durch die schlanke Muffenkonstruktion von 10 cm bis 15 cm. Hieraus resultiert u.U. eine Reduzierung des Bodenaustausches.
- » **BESONDERE SCHLAGZÄHIGKEIT** gegenüber vergleichbaren Produkten
- » **KORROSIONSSICHER** im Bereich der öffentlichen Abwasserentsorgung (pH 1-12)
- » **PREISWERTER** als vergleichbare Hochlastprodukte
- » Herausragende Ergebnisse lt. IKT Bericht im Bereich der HOCHDRUCKSPÜLFESTIGKEIT sowie der SPÜLDÜSENFALLVERSUCHE
- » **TOLERANZEN** in der Rohrgeometrie aufgrund des Herstellverfahrens < 1 mm. In der Kombination zur verwendeten Kupplung ein besonderer Beitrag zur WURZELDICHTIGKEIT
- » Bei der **LAGERUNG VON POLYMERBETONBAUTEILEN** sind keine besonderen Maßnahmen zu treffen (Dichtungsablöser oder Sonneneinwirkung)
- » **WÄRMEUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT** ($16 \cdot 10^{-6}$) analog zum Beton
- » **ERFAHRUNGSZEITRAUM** von Polymerbetonbauteilen > 50 Jahre (Entwicklung BASF)
- » **EINSATZ VON POLYMERBETONROHREN** u.a. bei namhaften Stadtentwässerungen wie Hamburg und Berlin (Materialzulassungsliste)
- » **RECYCLINGFÄHIG**, u.a. Weiterverwendung in Recyclingmineralgemisch für den Straßenbau
- » **KOMPLETTES SYSTEMPROGRAMM** (Rohre, Abzweige, Gelenke und Bögen, Schächte,...)



» KURZZEIT-/LANGZEITTRAGFÄHIGKEIT. lt. Definition der DWA handelt es sich beim Polymerbeton um ein biegesteifes Rohrsystem. Aufgrund der langfristigen E-Modulveränderung von 28.000 auf 18.700 wird natürlich jede Projektstatik mit dem niedrigeren Langzeitwert berechnet.

Ein besonderer Vorteil bei der Verwendung von Polymerbeton ist die zusätzliche Aufnahmefähigkeit von dynamischen Lasten, die in einer Statik nur bedingt eingerechnet werden. Während andere Materialien Ihre Empfindlichkeiten durch die bloße Erhöhung der Wandstärke kompensieren müssen und hieraus resultierende Tragfähigkeitswerte erreichen, besteht der Werkstoff Polymerbeton durch seine besondere Robustheit.

METROMAX POLYMERBETON IST ENERGETISCH ÄUSSERST ANSPRUCHSLOS

- » Produktionsdauer ca. 25 Minuten
- » Silikate Zuschläge aus den örtlichen Betonwerken (ca. 90%)
- » Harze bestehen zu ca. 35% aus PE Recyclingmaterial (Kontrollierte Güte)
- » Für einen Meter Rohr DN 200H benötigt man lediglich ca. 3 Liter Harz
- » Die Energien aus der chem. Herstellreaktion wird dem Prozess zugeführt
- » Die Produktion bedarf keiner besonderen Energieaufwendung
- » Die Preise sind energetisch langfristig kalkulierbar (geringe Abhängigkeit)

Für alle weiteren Fragen stehen wir Ihnen natürlich gerne zur Verfügung. Auf Wunsch können wir Ihnen alle aufgeführten Punkte mit entsprechenden Unterlagen und Untersuchungsberichten (z.B. IKT) überreichen.

